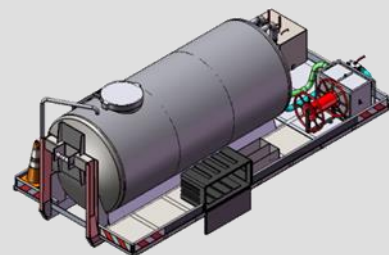


PLATEAU AVEC GROUPE D'ARROSAGE (CL2)



Etude et conception de la cellule

- conception et élaboration de plans 3D (plan d'ensemble et de sous-ensembles) avant fabrication

Berce IPN de 180

- chapelle de préhension UPN de 180
- anneau de préhension $\varnothing 60$ en XC38
- rouleaux arrière ($\varnothing 220$, lg: 200) avec graisseur

Fond ép.5mm

- bordures latérales (Ht :120mm) pour accrochage des sangles
- traverses en UTP ép.5mm
- espacements entre traverses: tous les 290mm
- revêtement du plancher par tôles ALU à damiers

Accès

- pose d'une échelle escamotable sur le côté droit du plateau
- pose d'une main courante sur plateau

Fabrication et pose d'un coffre et d'une cuve sur la plateforme le groupe Motopompe:

- un moteur thermique à démarrage électrique 24V
- une pompe HP pression : 160 bars, débit : 800l/h
- une pompe BP pression : 0 à 12 bars, débit maxi : 360l/mn

Finitions "haute qualité"

- 2 couches d'apprêt Polyuréthane
- 2 couches de laque Polyuréthane

Marquage et signalisation

- un triangle AK5 (LED) 700mm dessus châssis arrière "signalétique"
- un marquage "ARROSAGE" (rouge sur fond jaune) sur le bandeau supérieur du châssis arrière "signalétique"
- pose de 10 bandes rétro-réfléchissantes (suivant norme classe 2)